

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение	3
Глава I. Качество продукции и ее показатели	5
1. Понятие качества продукции	5
2. Факторы, влияющие на качество продукции	5
3. Показатели качества продукции	7
Глава II. Государственные стандарты, технические и организационные условия на изготовление и поставку продукции	9
1. Государственные стандарты	9
2. Технические условия	9
3. Рабочие чертежи	10
4. Допуски и посадки	11
5. Технологическая документация	14
Глава III. Организация контроля качества продукции, изготавливаемой заводом	18
1. Общее понятие о контроле качества продукции	18
2. Отдел технического контроля (ОТК)	23
3. Взаимоотношения ОТК с цехами и отделами завода	26
4. Организация контрольных пунктов и рабочих мест контролеров ОТК	30
5. Штаты работников ОТК и их заработная плата	32
6. Технология контроля качества продукции	35
7. Некоторые принципы контроля качества продукции	38
8. Клеймение продукции	39
9. Виды контроля качества продукции	40
10. Оформление, учет и изоляция брака	43
Глава IV. Организация проверки измерительных приборов и технологической оснастки	51
1. Надзор за мерами и измерительными приборами	55
2. Центральная измерительная лаборатория	58
3. Проверка качества измерительного инструмента	58
4. Правила допуска в эксплуатацию новых или отремонтированных приборов и инструментов	66
5. Проверка универсального измерительного инструмента и приборов	66
6. Проверка вновь изготовленной оснастки (прессформ, штампов, кондукторов, приспособлений, шаблонов, специального режущего инструмента и др.)	67
7. Проверка оснастки в период эксплуатации	68
8. Проверка режущего инструмента	69
9. План мероприятий по улучшению измерительного хозяйства	69
Глава V. Технический контроль качества материалов, полуфабрикатов и готовых изделий, получаемых от поставщиков	75
1. Основные условия поставки	75
2. Порядок и техника контроля поставок	77
3. Рекламации	79

<i>Глава VI. Статистический контроль качества продукции</i>	81
1. Задачи статистического контроля и его основные характеристики	81
2. Статистические методы предупреждения брака в производстве	89
3. Варианты статистического контроля	94
4. Комбинация различных методов контроля	103
5. Контроль качества продукции в механических цехах	105
6. Контроль качества продукции в кузнечно-штамповочных цехах	107
7. Контроль качества продукции в гальванических цехах	109
8. Контроль качества продукции в литейных цехах	112
9. Контроль качества продукции в сборочных цехах	121
10. Контроль качества сварочных работ	123
11. Внедрение статистического контроля качества продукции	123
<i>Глава VII. Статистический анализ качества продукции</i>	127
1. Направление анализа качества продукции	127
2. Особенности анализа брака	131
3. Корреляционный анализ	133
<i>Глава VIII. Пути повышения качества продукции</i>	137
<i>Литература</i>	147
<i>Приложения:</i>	
I. Типовое положение об отделе технического контроля машиностроительного завода	148
II. Функции контрольного мастера ОТК (по опыту заводов)	152
III. Функции контролера ОТК (по опыту заводов)	154
IV. Основные требования по технике безопасности для контролеров (по опыту заводов)	155
V. Карта технологии контроля	160
VI. Основные стандарты типов, размеров и технические условия на калибры	161
VII. Значение интеграла вероятностей	162
VIII. Распределение нормированных отклонений в малой выборке	163
IX. Коэффициенты для определения контрольных границ на контрольных картах	164